

Instrukcja użytkowania, przechowania i konserwacji rękawic ochronnych

Rękawice ochronne dla spawaczy  
Gloper TIG 1229-G

Kategoria II



Producent : PREWENTA SP. Z O.O.

43-190 Mikołów, ul. Gliwicka 136

**Zastosowanie:**

Rękawice ochronne dla spawaczy: Gloper TIG 1229-G, zapewniają ochronę dłoni podczas spawania oraz przed zagrożeniami mechanicznymi. Zaszeregowane zostały do drugiej kategorii środków ochrony indywidualnej. Rękawice uszkodzone podczas użytkowania (przetarcie, przepalenie, rozdarcie, rozprucie) powinny być niezwłocznie wycofane z użytkowania. Rękawice nie powinny być noszone i używane jeśli na stanowisku pracy istnieje ryzyko wciągnięcia przez poruszające się części maszyn.

Rozmiar rękawic należy dobrać odpowiednio do wymiarów dłoni.

W materiałach użytych do produkcji rękawic ochronnych Gloper TIG 1229-G nie stwierdzono substancji mogących wywoływać objawy alergiczne, aczkolwiek jeżeli zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna, zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zdjąć rękawic i skonsultować się z lekarzem.

Produkt jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: z Rozporządzeniem (UE) 2016/42 oraz spełnia wymagania określone w normach zharmonizowanych: EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016, EN 407:2004, EN 12477:2001, EN 12477:2001/A1:2005 – typ B.

Rękawice typu B są zalecane wtedy, gdy jest wymagana duża zręczność, tak jak w przypadku spawania TIG.

Deklaracja zgodności jest dostępna na stronie [www.prewenta.com.pl](http://www.prewenta.com.pl)

**Objaśnienie oznaczeń:**

	Gloper TIG 1229-G 2	10 3		
1. GLOPER – Zastrzeżony znak towarowy firmy Prewenta sp.z o.o	2. Oznaczenie rękawic	3. Rozmiar rękawic - 10	4. Rękawice spełniają wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej	5. Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

EN388:2016



2111X  
a b c d e

Rodzaj ochrony

a - Odporność na ścieranie (0-4)	2
b - Odporność na przecięcie /wskaźnik/ (0-5)	1
c - Wytrzymałość na rozdzieranie (0-4)	1
d - Odporność na przekłucie (0-4)	1
e - Odporność na przecięcie (TDM) [N] [A-F]	X

EN407:2004



41XX4X  
a b c d e f

Rodzaj ochrony

a-możliwość zapalenia	(1-4)	4
b-odporność na ciepło kontaktowe	(1-4)	1
c-odporność na ciepło konwekcyjne	(1-4)	X
d-odporność na promieniowanie cieplne	(1-4)	X
e-odporność na drobne rozpryski ciekłych metali	(1-4)	4
f-odporność na duże rozpryski ciekłych metali	(1-4)	X

Znak X - Badanie nie zostało wykonane, ponieważ nie ma to znaczenia do zamierzonego przeznaczenia.

Prezentowane w tabeli poziomy skuteczności odnoszą się do części dłoniowej rękawic.

Zakres dostępnych rozmiarów: 9,10,11

**Pakowanie Przechowywane i transport:**

Rękawice należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i przewiewnym w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym. Powinny być składowane na półkach lub kratownicach, z dala od źródeł ciepła i punktów świetlnych.

Opakowania dwustopniowe: opakowania jednostkowe – wiązki po 12 par; opakowanie zbiorcze - 120 par karton.

Wyroby przewozić transportem zabezpieczającym przed zamoczeniem i uszkodzeniem.

**Konserwacja:**

Bezpośrednio po pracy rękawice należy oczyścić z brudu miękką szczotką lub suchą szmatką. Zapoczone lub zawilgocone należy suszyć w pomieszczeniu przewiewnym o temp. pokojowej, w stanie rozłożonym. W przypadku nadmiernego zeszywnienia skóry zmiękczyć pocierając szmatką zwilżoną w 5% wodnym roztworze gliceryny. Nie prać.

Utylizacja : Utylizować zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym kraj.

**Ostrzeżenia:**

*Obecnie nie istnieje żadna znormalizowana metoda badania pozwalająca wykrywać przenikanie promieniowania UV przez materiały na rękawice, ale stosowane metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zazwyczaj nie pozwalają na przenikanie promieniowania UV.*

*Rękawice nie zapewniają ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym wywołanym wadliwym sprzętem lub pracą pod napięciem. Rezystancja elektryczna może się zmniejszać, jeśli rękawice są mokre, brudne lub nasiąknięte potem, co może zwiększyć zagrożenie.*

**Jednostka notyfikowana uczestnicząca w procesie oceny zgodności:**

**Institut Technologii Tekstylnych CERTEX Sp. z o.o. Jednostka Notyfikowana nr 2534 - 91-765 Łódź, ul. Górnicza 30/36**

**certyfiikat numer :**