

Informacja
 Produkty zostały wyprodukowane zgodnie z Regulacją (UE) 2016/425 w połączeniu z EN ISO 13688:2013 (wymagania ogólne) i EN ISO 11612:2015 (Odzież ochronna chroniąca przed gorącym i płomieniem) i EN 1149-5: 2008 (antystatyczne ŚOI) i odpowiadają ŚOI zatwierdzonym przez IFA, Alte Heerstraße 111, Jednostka Notyfikowana 0121, raport badania nr. (patrz w Deklaracji Zgodności poniżej, na stronie 2).
 ŚOI produkowane z następujących materiałów:

Mat. 832.0
PREATEX, 70% pre-oxidized PAN (carbon fiber) / 30% para-aramid (Kevlar®, Twaron®)
Aluminizowany folią transferową, unifikator polimerowy, ok. 350 g/m² ± 7%
 Mat. 833.0
 ARATEX, 100% para-aramid (Kevlar®, Twaron®), aluminizowany w technologii „double mirror” unifikator polimerowy, ok. 430 g/m² ± 7%

Mat. 836.0
 ARATEX, 70% meta-aramid (Nomex®) / 30% para-aramid (Kevlar®, Twaron®), aluminizowany w technologii „double mirror”, unifikator polimerowy, ok. 380 g/m² ± 7%

Mat. 858.0
 PREATEX, 50% pre-oxidized PAN (carbon fiber) / 50% para-aramid (Kevlar®, Twaron®), Aluminizowany folią transferową, unifikator polimerowy, ok. 695 g/m² ± 7%

Mat. 878.0
 100% para-aramid (Kevlar®, Twaron®), aluminizowany folią transferową, unifikator PUR, ok. 420 g/m² ± 7%

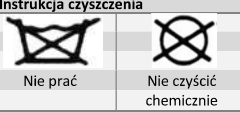
Zalecane użytkowanie
 Do użytku w przemyśle, gdzie pracownik jest narażony na następujące zagrożenia:

- ❖ Krótkotrwały kontakt z otwartym ogniem
- ❖ Ciepło konwekcyjne do 80 kW/m²
- ❖ Ciepło promieniowania do 20 kW/m²
- ❖ Kontakt z gorącymi powierzchniami do 250°C
- ❖ Kontakt z rozpryskami ciekłego żelaza i aluminium
- ❖ Może być konieczne użycie dodatkowych ŚOI, np. ochron rąk
- ❖ Odzież musi zapewniać zakrycie w trakcie wszelkich ruchów (z góry na dół)
- ❖ Odzież można różnie łączyć; wyjątek: krótkie kurtki stosować tylko z ogrodniczkami
- ❖ ŚOI należy nosić zapięte i prawidłowo ubrane przez cały czas pracy
- ❖ Powinny być uwzględnione środowisko i stanowisko pracy (analiza ryzyka)

Indication for improper use

- ❖ Wymienione ŚOI nie mogą być używane w innych jak wyżej wymienione warunkach
- ❖ Starzenie się materiału spowodowane brudem, ziemią, przylegającymi odpryskami stopionego metalu może mieć wpływ na właściwości ochronne ŚOI
- ❖ ŚOI należy nosić razem z odzieżą roboczą, która odpowiada przynajmniej wymaganiom EN ISO 14116 (limited flame spread).
- ❖ Nigdy nie zdejmować ubrania w łatwopalnym lub wybuchowym środowisku, lub z materiałami palnymi lub wybuchowymi
- ❖ Wzrost stężenia tlenu w powietrzu może znacznie obniżyć oferowany przez ŚOI poziom ochrony
- ❖ Ten ŚOI zapewnia częściową ochronę, może być konieczne użycie dodatkowych ŚOI o porównywalnych parametrach np. zgodnych z EN 407, EN 14116 lub EN 11612
- ❖ Użytkownik nie może naprawiać żadnych uszkodzeń. Palna lub topiąca się nic może wyjątkowo niebezpieczna w przypadku kontaktu z ogniem lub wybuchu.
- ❖ Odzież z włókien poliamidowych, poliestrowych lub akrylowych, T-shirty, bielizna nie powinna być noszona pod tymi ŚOI, ryzyko jej stopienia przy dużej ilości gorąca
- ❖ Narażenie na ciepło może powodować gazy pirolityczne, które mogą powodować uciążliwy zapach

Instrukcja czyszczenia



Powierzchnowe zabrudzenia można usunąć lekko wilgotną gąbką lub miękką szmatką

Przechowywanie
 Odzież należy przechowywać w suchym, nie narażonym na światło słoneczne miejscu, chronić przed kurzem i agresywnymi środkami.

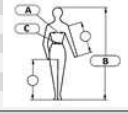
Pakowanie
 Torba foliowa, w kolorze czarnym.

Czas użytkowania
 Żywotność ŚOI z materiałów aluminizowanych zależy tylko od sposobu i częstotliwości używania (noszenie i rozdzieranie) oraz warunków środowiska pracy i przechowywania. Dlatego nie można oszacować trwałości. Nie można też wykluczyć że ten typ ŚOI zostanie np. wycofany z użytkowania tylko po jednym użyciu, z uwagi na uszkodzenie materiału przy pracy. Użytkowanie może być ograniczone względami higienicznymi.
 Rok produkcji jest identyczny z datą numeru zlecenia, cały proces produkcyjny możemy prześledzić według numeru zamówienia podanego na etykiecie.
Uszkodzone ŚOI należy wycofać z użytkowania!

Usuwanie odpadów
 Opakowania foliowe PE oraz opakowania kartonowe można poddać recyklingowi.
 Zużyte ŚOI należy usuwać w zależności od typu zanieczyszczenia podczas użytkowania

Inne szczegółowe informacje dostępne na www.alwit.pl i www.alwit.de

Rozmiary / Wymiary ciała

	Rozmiar	A (cm)	B (cm)	C (cm)
	46-48	S	90- 98	170-176
	50-52	M	98-106	176-181
	54-56	L	106-114	181-185
	58-60	XL	114-122	185-189
	62-64	XXL	122-130	189-193

A = obwód klatki
 B = wzrost
 C = obwód pasa


A i B są minimalną informacją dla kurtek, płaszczy
 B i C są minimalną informacją dla spodni

DuPont™ Nomex®, Kevlar®, Thermo-Man® and Arc-Man® są zarejestrowanymi znakami tow.
 Twaron® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Teijin.

EN ISO 13688:2013

CE 0158

EN ISO 11612:2015



Wymagania zg z EN ISO 11612:2015

Odporność termiczna (EN ISO 17493)		Palność (EN ISO 15025A)		A1
Test piecowy	5 min przy 180°C	Rozprzestrz. płomienia	nie	Nie
	wymóg test	Płonące pozostałości	nie	nie
Kurczliwość (wzdł./wskr)	≤5	Żarzenie	≤2 s	0
Topliwość	Nie	Powstawanie dziur	nie	nie
Zapłon	Nie	Dalsze palenie	≤2 s	0

Ciepło konwekcyjne (EN ISO 9151 at 80 kW/m²)

Poziom	Zakres HTI ₂₄		Materiał Nr				
	Min.	Max.	832.0	833.0	836.0	858.0	878.0
B1	4	< 10		B1		B1	B1
B2	10	< 20					
B3	≥ 20						

HTI₂₄ = Heat Transfer Index = czas [s] po którym temperatura wewnętrzna wzrasta o 24°C

Promieniowanie (EN ISO 6942 at 20 kW/m²)

Poziom	Zakres RHTI ₂₄		Materiał Nr				
	Min.	Max.	832.0	833.0	836.0	858.0	878.0
C1	7	< 20					
C2	20	< 50	C2				C2
C3	50	< 95			C3	C3	
C4	≥ 95			C4			

RHTI₂₄ = Radiant Heat Transfer Index = czas [s] po którym temperatura wewnętrzna wzrasta o 24°C

Ciepłe aluminium (EN ISO 9185)

Poziom	Ilość ciekłego Aluminium [g]		Materiał Nr				
	Min.	Max.	832.0	833.0	836.0	858.0	878.0
D1	≥100	<200					D1
D2	≥200	≤350					
D3	≥350		D3	D3	D3	D3	

Ciepłe żelazo [Fe] (EN ISO 9185)

Poziom	Ilość ciekłego żelaza [g]		Materiał Nr				
	Min.	Max.	832.0	833.0	836.0	858.0	878.0
E1	≥60	< 120					
E2	≥120	≤ 200	E2				E2
E3	≥ 200			E3	E3	E3	

Ciepło kontaktowe (EN ISO 12127-1 przy 250°C)

Level	Czas progowy [s]		Materiał Nr				
	Min.	Max.	832.0	833.0	836.0	858.0	878.0
F1	5	< 10	F1			F1	F1
F2	10	< 15		F2	F2		
F3	≥ 15						

Czas progowy = Czas [s] do wzrostu temperatury wewnętrznej o 10°C

Producent / Dystrybutor
 ALWIT Poland sp. z o.o.
 30-719 Kraków, ul. Gromadzka 101, tel. (12) 266 75 78 w. 113, fax (12) 383 25 40
 biuro@alwit.pl http://www.alwit.pl

E. I. du Pont de Nemours and Company oraz spółek zależnych

